المواصفات الفنية للمنتج

ريزين ايبوكسي RS 850 كاستنج

وصف المنتج :
هو عبارة عن ريزين ايبوكسي شفاف بشفافية الماء مصمم لاعمال الصب ضمن قوالب حيث تم تطويرة ليعطي شفافية فائقة مع قدرة ذاتية علي اخراج الفقاقيع الهوائية ضمنه اضافة الي كونه مقاوم للاشعة الفوق بنفسجية. وقد تم تصميم تركيبة المنتج لتتوافق مع كافة أنواع خامات ومواد القوالب وخاصة فيما يتعلق للصب ضمن قوالب خشبية حيث يمكن تحقيق سماكة عالية ومذهلة للمنتج وخاصة عندما يتعلق بتصنيع طاولات الايبوكسي والمجسمات.

مواصفات المنتج:
المنتج يتمتع بكونه ذو شفافية فائقة وثبات في مقاومة الاشعة الفوق بنفسجية وذلك للاعمال التي تتطلب شفافية مطلقة وصلابة عالية كطلاء الواح التزلج المائية كما ان لزوجته المنخفضة تسهل عملية تطبيقه ومتابعة جفافة ضمن درجات حرارة الغرفة الاعتيادية اضافة الي سهولة عملية الصب والسكب ضمن القوالب.

استخدامات المنتج:
- يستخدم المنتج في أعمال الموبيليا في صناعة طاولات الايبوكسي وفي تعبئة تشققات الخشب وفي تعبئة العقد الخشبية والحفر ضمن الخشب.
- يستخدم المنتج في اعمال ومشاريع الخشب مع الريزين كأعمال المصابيح الخشبية او المكعبات الخشبية المطعمة بالرزين وما الي ذلك.
- يستخدم المنتج في الاشغال الفنية الشفافة كفنون النحت والتماثيل الشفافة وكافة الاعمال الفنية الشفافة.
- أعمال صب الريزين علي الورد المجفف والصخور وما شابهها من الاعمال.
- في اعمال الريزين الكروية واعمال شكل الفازات والاشغال اليديوية المختلفة والاكسسوارات الايبوكسية.

العبوة:
المنتج متوفر في العبوات :
عبوة 700 غرام
عبوة 1.4 كغ
عبوة 5 كغ
عبوة 14 كغ

صلاحية المنتج : 12 شهر من تاريخ الانتاج.

المواصفات الفنية للمنتج

الخواص الفيزيائية للمنتج:	
الحالة الفيزيائية للمنتج:	القسم A : سائل شفاف القسم B : سائل عديم اللون
الكثافة النوعية للمنتج:	القسم A : 1.11 كغ / ليتر القسم B : 0.98 كغ / ليتر الخليط : 1.08 كغ / ليتر
زمن الاستخدام بعد الخلط:	ساعتين (درجة حرارة 25 ° سيليزية)
درجة الحرارة التي يوصى بالعمل بها	يجب ان يتم تنفيذ المنتج ضمن درجات حرارة بين 20 -30 درجة سيليزية
التصلب الي الحالة الصلبة:	24 ساعة (درجة حرارة 25 ° سيليزية)
زمن التصلب الكامل :	7 أيام (درجة حرارة 25 ° سيليزية)
صلابة المنتج "Shore D "	80 (درجة حرارة 25 ° سيليزية)
نسبة الخلط :	المركب A : 10 كغ المركب B : 4 كغ (وفق للوزن)

تطبيق المنتج:

لخلط المنتج يجب استخدام عبوتين نظيفتين مصنعتين من البلاستيك حيث يتم وزن قسمي الريزين كل علي حدى ثم يتم سكب العبوتين في عبوة ثالثة نظيفة حيث يتم خلط المركبين مع بعضهما البعض لمدة ثلاث دقائق علي الاقل (المدة قابلة للزيادة في الجو البارد) ثم يتم قلب الخليط الي عبوة جديدة نظيفة ويتم الخلط لمدة دقيقة الي دقيتين مع الاخذ بالاعتبار دائما ان تتم عملية الخلط بشكل بطيء وذلك لتقليل تشكل الفقاقيع الهوائية ضمن الخليط الي الحد الادنى. ويمكن المساعدة علي اخراج اي فقاقيع متشكلة من خلال مشع حراري (مسدس حراري) او مصدر للهب. حيث يجب ابقاء مصدر الحرارة علي بعد من 10 الي 15 سم من سطح الايبوكسي مع الاستمرار بالتحريك ذهابا وايابا علي السطح دون تسليط مباشر في نقطة معينة. وهنا يجب الاشارة الي ان عملية استخدام مصدر الحرارة او اللهب واردة فقط ضمن النصف ساعة الاولي لعملية الصب ولا يمكن تطبيقها بعد ذلك. وفي حال وجود اي شوائب علي السطح فيجب استخدام ملقط صغير لازالتها وليس الاصبع.

درجة الحرارة ضمن مكان العمل:

المنتج مثل اي منتج ريزين اخر يعتمد في تصلبه بشكل كبير علي درجة حرارة الجو ضمن المكان حيث تم تصميم المنتج ليعطي افضل اداء ضمن درجة حرارة بين 20 الي 30 درجة سيليزية ولتحقيق افضل اداء يجب العمل ضمن درجة حرارة بين 20 الي 25 درجة سيليزية كما ان عملية تصلب المنتج بعد الصب يجب ان تتم ايضا ضمن درجة حرارة بين 20 الي 25 درجة سيليزية.وفي حال ارتفاع درجة الحرارة عن 25 درجة سيليزية او انخفاضها عن 20 درجة سيليزية فيمكن ان يكون لذلك تأثيرات علي سرعة واداء تصلب المنتج.

الرطوبة النسبية :

خلال فترة تصلب المنتج فانه من الممكن ان يمتص رطوبة الجو المحيط في المكان وهذا من شأنه ان يؤثر علي شكل وتصلب المادة لذلك يجب دائما الحرص علي ان الرطوبة النسبية ضمن مكان العمل اقل من 70 % وعامل الرطوبة النسبية يصبح اكثر خطورة اذا ترافق ذلك مع انخفاض بدرجات الحرارة حيث ان ذلك يجعل تصلب الريزين بطيئا وبالتالي تأثره بالرطوبة اعلي واكثر خطورة.

الرطوبة ضمن الخشب:

يتمتع المنتج بمقاومة عالية للرطوبة ضمن الاخشاب الا ان ذلك لا يعني عدم تأثره في حال وجود نسبة رطوبة عالية ضمن الاخشاب المستخدمة مع الريزين. ايضا لابد من ان نذكر ان الاخشاب التي تحتوي رطوبة عرضة للتحرك(التقلص) عندما تجف مما يعمل علي تشكل انحناء للخشب او تشوهات في الخشب المستخدم وذلك بعد التطبيق الريزين عليه لذلك يجب دائما التأكد من استخدام خشب جاف وبشكل تام لضمان افضل النتائج.

المواصفات الفنية للمنتج

طبقة تأسيس (طبقة حتمية ضمن الاسطح المسامية)
عند العمل علي تطبيق الريزين علي مواد مسامية كالخشب او الخرسانة او الاسمنت او الجبس او السيراميك فانه ينصح وبشدة تطبيق طبقة تأسيس علي السطح وذلك باستخدام منتج Apuss Sealer PU 205 مما يعمل علي غلط مسام السطح وتسهيل انسياب الريزين وتقليل الفقاقيع المتشكلة ضمن الريزين
ملاحظة مهمة : يجب ان يعطي الاساس الوقت اللازم لتصلبة الكامل قبل تطبيق اي مادة عليه مع مراعاة ان تتم عملية التطبيق بواسطة الفرشاة لضمان افضل تشبع للسطح.

الفقاقيع الهوائية المحتبسة (هل يتطلب مشع حراري او لهب) ؟
تم تصميم المنتج باستخدام تقنيات متطورة تسمح باخراج الفاقاقيع الهوائية بشكل ذاتي ضمن المنتج حيث يحتاج المنتج الي مدة خمس الي عشر دقائق بعد الصب للتخلص من هذه الفاقاقيع الهوائية ولكن هنالك بعض العوامل التي لها تأثير علي هذه الموضوع مثل درجة حرارة الجو المحيطة بمكان العمل , عملية المزج بحد ذاتها واليتها , سماكة الطبقة التي يتم سكبها والسطح الذي يتم السكب عليه حيث ان هذه العوامل قد تعمل علي زيادة اخراج هذه الفاققيع او تأخر التخلص منها مما يستدعي مساعدة خارجية لذلك.حيث بعد مرور عشر دقائق اذا ما زلت تشاهد فقاقيع ضمن الطبقة او علي سطح الطبقة فيجب استخدام مصدر للحرارة او اللهب للمساعدة علي التخلص من هذه الفقاقيع وذلك من خلال مرور سريع ومن علي بعد تم ذكره سابقا في سياق الحديث عن هذا الموضوع.

ما هو مقدار الريزين والمصلب :
الجدول ادناه يحدد كمية الريزين والمصلب لكل كمية يراد استخدامها وهذه المعايير هي معايير وزنية

Mix Ratio Example				Mix Ratio Example		
Total	Part A	Part B		Total	Part A	Part B
50 g	36 g	14 g		1 kg	715 g	285 g
100 g	72 g	28 g		2 kg	1.43 kg	570 g
200 g	143 g	57 g		3 kg	2.14 kg	860 g
300 g	214 g	86 g		4 kg	2.85 kg	1.15 kg
400 g	286 g	114 g		5 kg	3.57 kg	1.43 kg
500 g	357 g	143 g		6 kg	4.28 kg	1.72 kg
600 g	428 g	172 g		7 kg	5 kg	2 kg
700 g	500 g	200 g		8 kg	5.70 kg	2.30 kg
800 g	570 g	230 g		9 kg	6.43 kg	2.57 kg
900 g	640 g	260 g		10 kg	7.14 kg	2.86 kg

الامن والسلامة :
يجب الرجوع الي بطاقة الامن والسلامة الخاصة بالمنتج للاطلاع علي تعليمات الامن والسلامة الخاصة بالمنتج.
بالرغم من الطبيعة الآمنه لهذه المنتجات الا ان التعرض المستمر لهذا النوع من الامواد قد يسبب تأثيرات صحية جانبية لبعض الاشخاص وذلك لاسباب صحية متعلقة بالشخص نفسه ولتقليل هذه الآثار يجب اتخاذ تدابير الحماية كوسائل حماية اليدين والعينين مع ضرورة ارتداء ملابس خاصة للعمل.